

Krościenko Wyżne, dnia 10.03.2021r.

### ZAPYTANIE OFERTOWE NR 06/03/2021 z dnia 10.03.2021r.

W związku z planowaną realizacją projektu pt.:

„*Wdrożenie do produkcji firmy PELMET Sp.J. szafki gazowej z elementem usztywniającym montaż licznika gazowego z zastosowaniem innowacyjnej technologii bezspoiwowego spawania*”, nr POIR.03.02.02-00-1971/20, w ramach Poddziałania 3.2.2 „*Kredyt na innowacje technologiczne*” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

Nr konkursu: POIR.03.02.02-IP.04-00-N71/20

Zapraszamy do składania ofert na:

Rodzaj zamówienia: **Dostawa.**

Przedmiot zamówienia: „*Dostawa kompletnej linii technologicznej do precyzyjnej obróbki toczonych elementów stalowych z bezdotykową kontrolą detali.*”

#### TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

1. Niniejsze postępowanie o wartości powyżej 50.000,00 zł netto prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego z zachowaniem zasady konkurencyjności i równego traktowania wykonawców w rozumieniu obowiązujących *Wytucznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.*

Zapytanie ofertowe zostanie udostępnione w bazie konkurencyjności, pod adresem: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> oraz na stronie Internetowej Zamawiającego, pod adresem, tj.: [www.pelmet.com.pl](http://www.pelmet.com.pl)

2. Do niniejszego postępowanie nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych.

#### I. ZAMAWIAJĄCY:

„PELMET” Eugeniusz Pelczar, Kazimierz Pelczar, Spółka Jawna

ul. Marynkowska 5, 38-422 Krościenko Wyżne,

NIP: 6841004666

REGON: 371006788

KRS: 0000054996

Nr tel: 134315115

Nr fax: 134304920

E mail: [oferty@pelmet.com.pl](mailto:oferty@pelmet.com.pl)

#### II. DANE OSOBY DO KONTAKTU:

Imię nazwisko: Pan Michał Pelczar

e-mail: [oferty@pelmet.com.pl](mailto:oferty@pelmet.com.pl)

tel.: 511 401 841

#### III. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA WRAZ Z SZCZEGÓLOWYM OPISEM:

„*Dostawa kompletnej linii technologicznej do precyzyjnej obróbki toczonych elementów stalowych z bezdotykową kontrolą detali.*”

W skład kompletnej linii do precyzyjnej obróbki toczonej elementów stalowych wchodzi: dwa automaty tokarskie CNC oraz system bezdotykowej kontroli detali (skaner 3D).

Ww. urządzenia składające się na przedmiot zamówienia stanowią linię technologiczną. Wykonawca będzie odpowiedzialny za integrację technologiczną dostarczanych urządzeń, montaż, uruchomienie i instruktaż rozruchowy.

## Parametry urządzeń:

### I. Automat tokarski CNC, nr 1:

1. Prędkość obrotowa wrzeciona głównego minimum 8.500 obr / min.
2. System mocowania narzędzi na listwach.
3. Możliwość obróbki 4 osiowej dla wrzeciona głównego.
4. Możliwość zastosowania do 28 sztuk narzędzi.
5. Czas przebrojenia maszyny z pracy automatu typu wzdłużnego na zderzakowy – maksimum 30 minut.
6. Prędkość obrotowa wrzeciona przechwytyjącego minimum 8.500 obr / min.
7. Maksymalna długość toczenia minimum 170 mm.
8. Sterowanie w języku polskim, np. wg Fanuc 32i lub równoważne.
9. Moc wrzeciona głównego minimum 5,5 kW, moc ciąгла
10. Moc wrzeciona przechwytyjącego minimum 2,2 kW moc ciąгла.
11. Zestaw do zmiany wrzeciennika ze stałego na ruchomy.
12. Wrzeciono główne i wrzeciono przechwytyjące.
13. Przesuw w osi Y1 minimum 400 mm.
14. Przesuw w osi Y2 minimum 130 mm.
15. Maksymalne wymiary zewnętrzne maszyny nie mogą przekroczyć wymiarów: 2.350 x 1.500 mm bez transportera wiórów.
16. Przesuwu szybkie w osiach X/Y/Z o wartościach nie mniejszych niż 40/30/40 m/min.
17. Centralny układ smarowania.
18. Licznik obrobionych części.
19. Pompa ciśnienia min 12 bar.
20. Podajnik materiału z możliwością obróbki rur oraz prętów do  $\phi$  38 włącznie umożliwiające pracę z prętem lub rurą o długości od 3 mb do 3,5.
21. Przelotowy mechanizm zacisku. Średnica obróbki z pręta minimum  $\phi$  32 mm.
22. Cykle obróbkowe w standardzie (cykle toczenia, wiercenia, gwintowania, frezowania).
23. Uchwyt tulejowy na wrzecionie główny.
24. Uchwyt tulejowy na wrzecionie przechwytyjącym.
25. Transfer danych poprzez złącze USB i Ethernet.
26. Zdalna możliwość diagnozowania uszkodzeń i błędów na maszynie (możliwość serwisowania urządzenia on-line).
27. Przygotowanie maszyny do modułu oszczędzającego energię automatycznie wprowadzając maszynę w tryb czuwania (STANDBY) podczas przestojów.
28. Przyłącze podajnika lub magazyno-podajnika pręta wraz z interfejsem.
29. Zgarniakowy transporter wiórów.
30. Taśma rozładująca detale.
31. Układ budowy obrabiarki metryczny.
32. Liczba narzędzi na suporcie obok wrzeciona przechwytyjącego – minimum 2 gniazda.
33. Liczba napędzanych gniazd narzędziowych – minimum 8.
34. Przekątna ekranu monitora panelu sterowania: minimum 10,4”.
35. Liczb osi C: minimum 2.
36. Moment obrotowy - wrzeciono główne: minimum 40 Nm moment ciągly .



37. Moment obrotowy – wrzeciono przechwytyjące: minimum 14 Nm moment ciągły .
38. System splukiwania uchwyty przeciw-wrzeciona.
39. Zestaw do obróbki z użyciem emulsji.
40. 4-kolorowa lampa sygnalizacyjna.
41. Złącze USB.
42. Możliwość podłączenia maszyny do sieci w celu przesyłania programów.

## II. Automat tokarski CNC, nr 2:

1. System mocowania narzędzi na listwach
2. Wrzeciono główne i przechwytyjące
3. Możliwość obróbki 4 osiowej dla wrzeciona głównego.
4. Możliwość zastosowania do 28 sztuk narzędzi.
5. Czas przebrojenia maszyny z pracy automatu typu wzdłużnego na zderzakowy – maksimum 30 minut.
6. Maksymalna średnica toczenia – minimum 366 mm.,
7. Maksymalna długość toczenia – minimum 700 mm.
8. Maksymalny przelot wrzeciona głównego – minimum 91 mm.
9. Maksymalna średnica pracy z pręta – minimum 80 mm.
10. Maksymalna prędkość wrzeciona głównego – minimum 2500 obr/min.
11. Maksymalna prędkość przeciw-wrzeciona – minimum 6000 obr/min.
12. Średnica uchwyty wrzeciona głównego – minimum 10”.
13. Średnica uchwyty przeciw-wrzeciona – minimum 6”.
14. Minimalna moc silnika wrzeciona głównego (ciągła) – minimum 15 kW.
15. Minimalna moc silnika przeciw-wrzeciona (ciągła) – minimum 7,5 kW.
16. Ilość narzędzi napędzanych w głowicy – minimum 12 pozycji.
17. Silnik napędu narzędzia frezującego wbudowany do głowicy rewolwerowej – typ BMT.
18. Sterowanie CNC- np. wg Mitsubishi M730UM lub równoważne.
19. Możliwość przekonwertowania programu z programowania dialogowego na G-kod.
20. Możliwość sterowania w osi Y.
21. Monitor dotykowy o przekątnej minimum 21” oraz pomocniczy monitor operacyjny min 15”.
22. Wrzeciono główne i przeciw-wrzeciono chłodzone cieczą olejową.
23. Korpus chłodzony cieczą.
24. Maksymalny moment obrotowy wrzeciona głównego (ciągły) – minimum 405 Nm.
25. Maksymalny moment obrotowy przeciw-wrzeciona (ciągły) – minimum 52 Nm.
26. Minimalny przyrost osi C – minimum 0,001°.
27. Funkcja konika dla przeciw-wrzeciona.
28. Wielkość trzonka narzędzia do obróbki zewnętrznej 25 X 25.
29. Maksymalna średnica chwytu narzędzi do obróbki wewnętrznej min 50.
30. Minimalna moc silnika wrzeciona frezującego 5,5 kW.
31. Maksymalna prędkość obrotowa narzędzi napędzanych minimum 10 000 obr/min.
32. Maksymalny moment obrotowy narzędzi napędzanych minimum 40 Nm.
33. Synchroniczne gwintowanie wrzecionem frezerskim.
34. Układ wysokiego ciśnienia minimum 70 bar.
35. Skimmer olejowy.
36. Pistolet do chłodziwa.
37. Podajnik materiału z możliwością obróbki rur oraz prętów do  $\phi$  65 włącznie umożliwiające pracę z prętem lub rurą o długości od 3 mb do 3,5 mb.
38. Transporter wiórów.
39. Sonda pomiarowa narzędzi dla wrzeciona głównego i przeciw-wrzeciona.
40. Interfejs podajnika pręta.
41. Liniały magnetyczne bezpośredniego odczytu położenia dla osi X, Y, Z.

42. Prowadnice ślizgowe dla osi X, Y, Z.
43. Korpus żeliwny chłodzony cieczą.
44. Sterowanie dialogowe z ekranem dotykowym.
45. 4-kolorowa lampa sygnalizacyjna.
46. Wypychacz detalu dla przeciw-wrzeciona.
47. Separator obrobionych części w standardzie.
48. Transfer danych poprzez złącze USB i Ethernet.
49. Zdalna możliwość diagnozowania uszkodzeń i błędów na maszynie (możliwość serwisowania urządzenia on-line).
50. Złącze USB.
51. Możliwość podłączenia maszyny do sieci w celu przesyłania programów.

### III. SKANER 3D (system bezdotykowej kontroli detali):

1. Dedykowane oprogramowanie do pomiarów detali z subskrypcją min 1 rok.
2. Stanowisko do kontroli (statyw i stół obrotowy).
3. Dokładność pomiaru min  $\leq 6\mu m$ .
4. Gęstość punktów 900 punktów/mm<sup>2</sup>.
5. Zakres skanowania minimum 140x80x40.
6. komunikacja z komputerem USB 3.0.
7. Skaner światła strukturalnego wyposażony w dwie kamery min 8.9 Mpix.
8. Obudowa wykonana z aluminium odporna na warunki zewnętrzne.
9. Tablica kalibracyjna.
10. Pakiet oprogramowania do otrzymania modelu STL.
11. Redukcja liczby punktów poprzez wygładzanie i filtry.
12. Błyskawiczne porównanie skanów z modelem CAD lub średnim modelem z kilku skanów.
13. Analiza wymiarów 2D i 3D, analiza figur geometrycznych, wielkości, dopasowania, grubości ścian i krawędzi.
14. Tworzenie szablonów raportów na podstawie modeli CAD.
15. Automatyczne i manualne łączenie skanów.

Zamawiający wymaga, aby ww. urządzenia były fabrycznie nowe.

Do powyższych urządzeń Zamawiający wymaga specyfikacji technicznej urządzeń składających się na linię technologiczną oraz dokumenty:

Automaty CNC:

- a) Schematy elektryczne i hydrauliczne;
- b) Dokumentacja konserwacji i przeglądów
- c) Deklaracja zgodności CE w języku polskim;
- d) Dokumentacja techniczno-rozruchowa (DTR) w języku polskim;
- e) Instrukcja obsługi w języku polskim;
- f) Dokument gwarancji;
- g) Tabliczka znamionowa;

Skaner 3D:

- a) Certyfikat dokładności;
- b) Świadectwo kalibracji;
- c) Instrukcja obsługi w języku polskim;
- d) Deklaracja zgodności CE w języku polskim;
- e) Dokument gwarancji;
- f) Tabliczka znamionowa;



**Zamawiający wymaga:**

Dostępność wsparcia telefonicznego w dni robocze.  
Gwarancja min. 12 miesiące na przedmiot zamówienia.

Symbol kodu CPV wg Wspólnego Słownika Zamówień:

42620000-8 – tokarki, obrabiarki do wiercenia i frezowania;  
42621100-6 – tokarki sterowane komputerowo;  
42630000-1 – obrabiarki do obróbki metali  
38520000-6 – skaner  
38410000-2 – przyrządy pomiarowe

Jeśli w jakimkolwiek miejscu w treści zapytania ofertowego i/lub jego załączników podano nazwy, cechy czy parametry wskazujące lub mogące wskazywać konkretnego producenta, nie stanowi to preferowania konkretnego producenta / wyrobu, zaś ma na celu wskazania istotnych minimalnych cech/parametrów technicznych urządzeń.

**IV. WYMAGANIA I WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.**

**KRYTERIUM DOPUSZCZAJĄCE. INFORMACJA NA TEMAT ZAKAZU POWIĄZAŃ OSOBOWYCH LUB KAPITAŁOWYCH.**

**WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA:**

1.O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca niepodlegający wykluczeniu zgodnie z pkt. 3 poniżej oraz spełniający następujące warunki:

a) Posiadanie wiedzy i doświadczenia do wykonania przedmiotu zamówienia. Zamawiający uzna ww. warunek za spełniony, jeżeli:

Wykonawca wykaże, że wykonał należycie, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonuje, w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, co najmniej jedno (1) zamówienie, polegające na dostawie linii technologicznej do obróbki metali o wartości min. 2 500 000,00 zł brutto.

Ocena spełnienia ww. warunku udziału w postępowaniu zostanie dokonana w oparciu o kryterium: „spełnia” - „nie spełnia”. W przypadku niespełnienia ww. warunku, Zamawiający wykluczy Wykonawcę z postępowania o udzielenie zamówienia. Oferta Wykonawcy wykluczonego podlega odrzuceniu.

2. Na potwierdzenie spełnienia warunku, o którym mowa w pkt 1 Zamawiający wymaga:

a) Wykonawca dostarczy wraz z ofertą wykaz wykonanych dostaw w zakresie niezbędnym do wykazania spełnienia warunku wiedzy i doświadczenia w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz załączeniem dokumentu potwierdzającego, że te dostawy zostały wykonane należycie (referencje).

Wzór wykazu zrealizowanych dostaw stanowi załącznik nr 3 do niniejszego Zapytania ofertowego.

3. Z postępowania o udzielenie Zamówienia wykluczeni są Wykonawcy, którzy są osobami lub podmiotami powiązanymi z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu

Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru ofert a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Ocena spełnienia tego kryterium następuje na podstawie Oświadczenia złożonego przez Wykonawcę według wzoru, stanowiącego Załącznik nr 2 do niniejszego Zapytania ofertowego. Ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu zostanie dokonana w oparciu o kryterium: "spełnia" - "nie spełnia". W przypadku niespełnienia warunku dostępu, Zamawiający wykluczy Wykonawcę z postępowania o udzielenie zamówienia. Oferta Wykonawcy wykluczonego podlega odrzuceniu.

4. Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy nie złożą wymaganych przez Zamawiającego oświadczeń lub dokumentów, bądź pełnomocnictw albo złożą wymagane przez Zamawiającego oświadczenia lub dokumenty bądź pełnomocnictwa zawierające błędy do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba, że mimo ich złożenia oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania.

5. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. W takim przypadku Wykonawcy ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia.

6. Zapisy dotyczące Wykonawcy stosuje się odpowiednio do Wykonawców występujących wspólnie, czyli konsorcjów.

#### **V. KRYTERIA OCENY OFERTY WRAZ Z INFORMACJĄ O WAGACH PUNKTOWYCH PRZYPISANYCH DO POSZCZEGÓLNYCH KRYTERIÓW OCENY OFERTY ORAZ Z OPISEM SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY:**

Spośród ofert prawidłowych, Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą kierując się poniższymi kryteriami:

1/ Cena (C): 60 pkt

2/ Termin realizacji (T): 10 pkt

3/ Gwarancja (G): 30 pkt

Maksymalna liczba punktów jaką może otrzymać Wykonawca w niniejszym postępowaniu to: 100 pkt.

##### **ad.1. 60 pkt - cena netto (maksymalnie 60 punktów).**

Oferta najtańsza uzyskuje maksymalną liczbę punktów. Ilość punktów pozostałych ofert liczona będzie według następującego wzoru:

$$C = (C_n/C_b) \times 60$$

gdzie:

C - ilość punktów uzyskanych przez badaną ofertę za kryterium ceny,

C<sub>n</sub> - cena netto najtańszej oferty (PLN),

C<sub>b</sub> - cena netto badanej oferty (PLN),



Cena ofertowa to wartość netto wyrażona w złotych polskich, za którą Oferent zobowiązuje się wykonać całość przedmiotu zamówienia. Cena ofertowa powinna być określona z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

**ad.2. 10 pkt – termin realizacji (maksymalnie 10 punktów):**

Termin realizacji zostanie oceniony w następujący sposób:

Wykonanie przedmiotu zamówienia:	Liczba przyznanych punktów:
Do 30 czerwca 2021r. od daty podpisania umowy	10 pkt
Do 12 sierpnia 2021r. od daty podpisania umowy	5 pkt
Do 31 sierpnia 2021r. od daty podpisania umowy	0 pkt

W przypadku niewypełnienia przez Wykonawcę w Formularzu ofertowym pola określającego termin realizacji zamówienia, będzie to równoznaczne z przyjęciem przez Zamawiającego, że termin ten jest równy terminowi maksymalnemu, tj. do 31 sierpnia 2021r. od daty podpisania umowy, za co Wykonawca otrzyma 0 pkt.

W przypadku zaproponowania terminu realizacji zamówienia krótszego niż do 30 czerwca 2021., Wykonawca otrzyma wówczas 10 punktów.

Natomiast do treści Umowy w sprawie zamówienia zostanie wprowadzony termin realizacji przedmiotu zamówienia, zgodny z deklaracją Wykonawcy zawartą w ofercie.

**ad.3. 30 pkt - okres gwarancji (maksymalnie 30 punktów):**

Gwarancja zostanie oceniona w następujący sposób:

Jeżeli Wykonawca udzieli gwarancji jakości na dostarczony przedmiot zamówienia na okres:

Co najmniej 12 miesięcy: 0 pkt

Co najmniej 24 miesiące: 30 pkt

Okres gwarancji liczony będzie od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego linii technologicznej, bez zastrzeżeń.

Jeżeli Wykonawca udzieli gwarancji jakości na okres dłuższy niż 24 miesiące otrzyma 30 pkt.

W przypadku niewypełnienia przez Wykonawcę w Formularzu ofertowym pola określającego proponowany termin gwarancji (wyrażony w miesiącach) będzie to równoznaczne z przyjęciem przez Zamawiającego, że termin gwarancji wynosi 12 -mcy gwarancji, za co Wykonawca otrzyma 0 pkt.

Wszystkie koszty związane z wykonywanymi naprawami (w tym dojazd lub przesyłki, części zamienne, materiały potrzebne do ich wykonania) pokrywa Wykonawca.

**4. Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach danej oferty zostaną do siebie dodane wg. wzoru:**

$$W = C + T + G$$

gdzie:

W – łączna ilość punktów uzyskanych przez badaną ofertę za wszystkie kryteria (ocena końcowa),

- C – przyznane punkty w ramach kryterium cena,
- T – przyznane punkty w ramach kryterium termin realizacji,
- G – przyznane punkty w ramach kryterium gwarancji,

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą ilość punktów, przy czym wynik zostanie określony z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

Zawarte w ofercie informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji należy oznaczyć klauzulą: „*Nie udostępniać - informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (tj. Dz. U. z 2018 r., poz. 419 ze zm.)*”. Ww. informacje należy załączyć do oferty jako odrębną część, nie złączoną z ofertą w sposób trwały, jednocześnie wykazując, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa.

**UWAGA: Wykonawca nie może zastrzec informacji:** nazwy (firmy), adresu, a także informacji dotyczących ceny, terminu wykonania zamówienia i warunków płatności zawartych w ofercie.

W przypadku gdy oferty, które uzyskały identyczny najkorzystniejszy bilans punktacji wg ustanowionych kryteriów oceny ofert, będą oferowały wykonanie przedmiotu zamówienia za identyczną cenę, Zamawiający zastrzega sobie prawo do wyboru jednej z takich ofert, stosując kryterium oddziaływania na środowisko i klimat mniejsza energochłonność linii technologicznej do obróbki toczonych elementów stalowych z bezdotykową kontrolą detali – zgodnie z danymi wskazanymi przez Wykonawcę w treści oferty.

## VI. MIEJSCE I FORMA SKŁADANIA OFERT:

1. Oferty stanowiące odpowiedź na niniejsze Zapytanie ofertowe należy złożyć:

- a) osobiście do: „PELMET” Eugeniusz Pelczar, Kazimierz Pelczar, Spółka jawna, ul. Marynkowska 5, 38-422 Krościenko Wyżne;
- b) listownie lub przesyłką kurierską, na adres: „PELMET” Eugeniusz Pelczar, Kazimierz Pelczar, Spółka jawna, ul. Marynkowska 5, 38-422 Krościenko Wyżne;
- c) na adres poczty elektronicznej: [oferty@pelmet.com.pl](mailto:oferty@pelmet.com.pl)
- d) poprzez portal: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>

2. W przypadku ofert przesłanych pocztą/kurier lub dostarczonych osobiście, oferta powinna być złożona w zamkniętej kopercie opisanej:

„OFERTA na: „*Dostawa kompletnej linii technologicznej do precyzyjnej obróbki toczonych elementów stalowych z bezdotykową kontrolą detali.*”

Numer Zapytania ofertowego: 06/03/2021 z dnia 10.03.2021r. Nie otwierać przed upływem terminu składania ofert.”

3. W przypadku ofert przesłanych na adres poczty elektronicznej w tytule e maila należy wpisać:

„OFERTA na: „*Dostawa kompletnej linii technologicznej do precyzyjnej obróbki toczonych elementów stalowych z bezdotykową kontrolą detali*” Numer Zapytania ofertowego 06/03/2021 z dnia 10.03.2021r.”

Oferta wraz z wymaganymi załącznikami winna być przesłana w formie skanu podpisanej oferty (PDF) lub podpisana za pomocą podpisu kwalifikowanego.

W przypadku złożenia oferty drogą elektroniczną (dot. skanów PDF) Wykonawca jest obowiązany do niezwłocznego przesłania/doręczenia oryginału oferty wraz z załącznikami do siedziby Zamawiającego.

## VII. TERMIN ZŁOŻENIA I OTWARCIA OFERT:

1. Oferta powinna być dostarczona w terminie do 12.04.2021. do godz. 12.00. Za termin złożenia oferty rozumie się termin wpływu oferty w sposób wskazany w rozdziale VI niniejszego Zapytania ofertowego.





2. Oferty złożone lub przesłane po tym terminie zostaną odrzucone.
3. Termin otwarcia ofert nastąpi w dniu 12.04.2021r. o godz.: 12.30.

### VIII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

1. Należy przygotować jeden egzemplarz oferty na Formularzu Ofertowym, którego wzór jest załączony do niniejszego Zapytania Ofertowego jako załącznik nr 1. Oferty złożone poza Formularzem Ofertowym nie będą brane pod uwagę.
2. Oferta powinna zostać przygotowana zgodnie z wymogami zawartymi w niniejszym Zapytaniu Ofertowym i załącznikami do Zapytania ofertowego. Oferta winna być zgodna z Opisem przedmiotu zamówienia (rozdział III niniejszego dokumentu).
3. Do Formularza Oferty Wykonawca ma obowiązek załączyć następujące oświadczenia i dokumenty:
  - a) pełnomocnictwo (oryginał lub kopia poświadczona notarialnie za zgodność z oryginałem) – jeżeli upoważnienie do podpisania oferty nie wynika wprost z dokumentu stwierdzającego status prawny wykonawcy (odpisu z właściwego rejestru lub CEIDG wpis do ewidencji działalności gospodarczej);
  - b) oświadczenie Oferenta dotyczące powiązań kapitałowych lub osobowych sporządzony według wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do niniejszego Zapytania ofertowego;
  - c) wykaz dostaw załącznik nr 3 do niniejszego Zapytania ofertowego;
  - d) specyfikacja techniczna urządzeń składających się na linie technologiczną;
4. Wartość oferty musi być przedstawiona w (netto) PLN lub w walucie obcej. W przypadku wyrażenia ceny w walucie obcej Zamawiający dla porównania ofert przyjmie przeliczenie ich wartości na walutę PLN wg średniego kursu NBP z ostatniego dnia roboczego poprzedzającego dzień złożenia ofert. Należy przedstawić cenę całkowitą zamówienia.
5. Oferta powinna być napisana w języku polskim (*UWAGA: dokumenty sporządzone w języku obcym muszą być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczone przez Wykonawcę*), na komputerze, maszynie do pisania lub inną trwałą i czytelną techniką oraz podpisana przez osobę lub osoby upoważnione w dokumentach rejestrowych do reprezentacji Wykonawcy lub posiadającą odpowiednie pełnomocnictwo do reprezentowania firmy na zewnątrz i zaciągania zobowiązań w wysokości odpowiadającej cenie oferty, udzielone przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentacji podmiotu.
6. Oferta musi być podpisana przez Oferenta (opieczetowana pieczęcią firmową) lub przez osobę/y uprawioną/e oraz oznaczona co do nazwy i adresu Oferenta np. przez opatrzenie oferty pieczęcią firmową. Przez osobę/y uprawioną/e należy rozumieć odpowiednio:
  - a) osobę/y, która/e zgodnie z aktem rejestracyjnym, wymaganiami ustawowymi oraz odpowiednimi przepisami jest uprawniona do reprezentowania wykonawcy w obrocie gospodarczym;
  - b) pełnomocnika lub pełnomocników Oferenta, którym pełnomocnictwa udzieliła/y osoba/y, o której/ych mowa powyżej. Pełnomocnictwo (kopia potwierdzona za zgodność z oryginałem) musi zostać załączona do oferty.
  - c) pełnomocnika ustawionego przez Oferentów wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia. Pełnomocnictwo (kopia potwierdzona za zgodność z oryginałem) musi zostać załączona do oferty.
7. Poprawki lub zmiany w ofercie muszą być podpisane własnoręcznie przez osobę(y) podpisującą(e) ofertę.
8. Wykonawca poniesie wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
9. Poprzez podpis Oferenta rozumie się:
  - a) pełne, czytelne imię i nazwisko osoby upoważnionej wraz z pieczęcią firmową;
  - b) podpis nieczytelny osoby upoważnionej wraz z pieczęcią imienną i pieczęcią firmową;
10. Oferent poprzez złożenie oferty, akceptuje wszystkie warunki postępowania wskazane w niniejszym Zapytaniu ofertowym.
11. Do oferty muszą być załączone wszystkie dokumenty wymagane odpowiednimi postanowieniami Zapytania ofertowego oraz przedawnionymi przez Zamawiającego wzorami.





12. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z opracowaniem złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania.

#### **IX. ZASTRZEŻENIA DODATKOWE:**

1. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
2. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
3. W przypadku złożenia przez Wykonawcę więcej niż jednej oferty pod uwagę brana jest ostatnia oferta, która wpłynęła w terminie na składania ofert. Pozostałe oferty tego samego Wykonawcy zostaną odrzucone.
4. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.
5. W toku badania i oceny oferty Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert oraz przedłożenia dokumentów potwierdzających spełnienie przez oferowane urządzenia parametrów technicznych, opisanych w niniejszym zapytaniu ofertowym (dokumentów np. certyfikatów, kart katalogowych instrukcji obsługi).
6. Zamawiający może w toku badania i oceny ofert żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert, w tym dokumentów potwierdzających podane w ofercie informacje. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może zwrócić się do Wykonawcy o korektę oczywistych omyłek i braków formalnych, niezłożenia lub nieprawidłowego złożenia załączników do oferty, chyba że mimo złożenia korekty oferta podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania.
7. Informacja o konieczności złożenia wyjaśnień lub uzupełnień zostanie wysłana na adres e mailowy wskazany na ofercie. W przypadku braku wskazania adresu e mail, zostanie wysłana na adres siedziby Wykonawcy. Na złożenie wyjaśnień i uzupełnień Wykonawca będzie miał czas dwóch dni roboczych od otrzymania informacji od wysłania informacji o konieczności złożenia wyjaśnień, uzupełnień. W przypadku braku otrzymania odpowiedzi w wyznaczonym terminie, oferta zostanie oceniona na podstawie dotychczas złożonej dokumentacji.
6. Nie dopuszcza się składania ofert przez podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.
7. Zamawiający poprawi w tekście oferty:
  - a) oczywiste omyłki pisarskie;
  - b) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek;
  - c) inne omyłki polegające na niezgodności oferty z wymaganiami niniejszego zapytania, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty, niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona;
8. Oferta musi obejmować wszystkie elementy, zawarte w Opisie przedmiotu zamówienia (rozdział III niniejszego dokumentu).

#### **X. TERMIN REALIZACJI UMOWY:**

1. Przedmiot zamówienia musi zostać zrealizowany w nieprzekraczalnym terminie do 31.08.2021r. od dnia podpisania umowy.
2. Oferty z dłuższym terminem realizacji zamówienia zostaną odrzucone.
3. Sposób weryfikacji: termin podany na ofercie. Należy wskazać maksymalny termin realizacji umowy.

#### **XI. OKREŚLENIE WARUNKÓW ISTOTNYCH ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA:**

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego Zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:
  - a) w przypadku zmiany wartości umowy, tj. zwiększenia bądź zmniejszenia stawek podatku od towarów i usług, dotyczących Przedmiotu Zamówienia w wyniku zmian ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r., poz. 106 z późniejszymi zmianami), które wejdą w życie po dniu zawarcia umowy, a przed wykonaniem przez Wykonawcę przedmiotu zamówienia;





- b) zmiana istotnych postanowień umowy w stosunku do treści oferty jest dopuszczalna w sytuacji, gdy jest ona korzystna dla Zamawiającego i nie była możliwa do przewidzenia na etapie podpisywania umowy;
  - c) zmiany terminu wykonania zamówienia, w przypadku, gdy zmiana terminu wykonania umowy wynika z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
  - d) zmiana terminu płatności;
  - e) zmiany adresu siedziby Wykonawcy w trakcie trwania umowy, nr kont bankowych oraz danych identyfikacyjnych wykonawcy i zamawiającego;
  - f) konieczność likwidacji oczywistych omyłek pisarskich i rachunkowych w treści umowy;
  - g) zmian jakichkolwiek rozporządzeń i przepisów i innych dokumentów, w tym dokumentów programowych, programu operacyjnego inteligentny rozwój na lata 2014-2020, mających wpływ na realizację umowy;
2. Wzór umowy stanowi załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego.

## **XII. INFORMACJA O MOŻLIWOŚCI SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH:**

Zamawiający nie podzielił zamówienia na części i nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych. Oferty częściowe zostaną odrzucone.

## **XIII. OPIS SPOSOBU PRZEDSTAWIANIA OFERT WARIANTOWYCH ORAZ MINIMALNE WARUNKU JAKIM MUSZĄ ODPOWIADAĆ OFERTY WARIANTOWE WRAZ Z WYBRANYMI KRYTERIAMI OCENY, JEŻELI ZAMAWIAJĄCY WYMAGA LUB DOPUSZCZA ICH SKŁADANIE**

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych. Oferty wariantowe zostaną odrzucone.

## **XIV. INFORMACJA O PLANOWANYCH ZAMÓWIENIACH, O KTÓRYCH MOWA W PKT. 7 LIT. G PODROZDZIAŁU 6.5 WYTYCZNYCH W ZAKRESIE KWALIFIKOWALNOŚCI WYDATKÓW W RAMACH EUROPEJSKIEGO FUNDUSZU ROZWOJU REGIONALNEGO, EUROPEJSKIEGO FUNDUSZU SPOŁECZNEGO ORAZ FUNDUSZU SPÓJNOŚCI NA LATA 2014 – 2020, ICH ZAKRES ORAZ WARUNKI, NA JAKICH ZOSTANĄ UDZIELONE, O ILE ZAMAWIAJĄCY PRZEWIDUJE UDZIELENIE TEGO TYPU ZAMÓWIEŃ**

Zamawiający nie przewiduje udzielenia tego typu zamówień.

## **XV. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ:**

Termin związania ofertą wynosi 60 dni licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

## **XVI. MIEJSCE REALIZACJI UMOWY:**

PELMET” Eugeniusz Pelczar, Kazimierz Pelczar, Spółka jawna, ul. Marynkowska 5, 38-422 Krościenko Wyżne, siedziba Zamawiającego.

## **XVII. ODRZUCENIE OFERTY**

1. Oferta zostanie odrzucona przez Zamawiającego w przypadku, gdy:

- a) zostanie złożona przez Wykonawcę, który nie spełnia warunków udziału w postępowaniu określonych w niniejszym Zapytaniu ofertowym;
- b) zostanie podpisana przez osobę, która nie jest upoważniona do reprezentowania Wykonawcy, zgodnie z formą reprezentacji określoną w rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Wykonawcy albo przez osobę, która nie jest umocowana przez osobę uprawnioną, przy czym pełnomocnictwo musi być załączone do oferty;
- c) jej treść nie będzie odpowiadała warunkom określonym w niniejszym Zapytaniu ofertowym oraz załącznikach, które są integralną częścią Zapytania ofertowego, zastrzeżeniem możliwości dokonania poprawy omyłek w treści oferty, wskazanych w niniejszym zapytaniu ofertowym;
- d) zostanie złożona po terminie;



- e) jeżeli treść oferty nie odpowiada wymaganiom niniejszego Zapytania ofertowego, z zastrzeżeniem możliwości dokonania poprawy omyłek w treści oferty na zasadach wskazanych w rozdziale XI lit. f Zapytania ofertowego;
- f) Wykonawca poda w ofercie nieprawdziwe informacje.
- g) Oferta została złożona przez wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
- h) Zawiera błędy w obliczeniu ceny lub kosztu;
- i) Wykonawca w terminie 2 dni od dnia doręczenia zawiadomienia nie zgodził się na poprawienie omyłki, o której mowa w rozdziale IX pkt 7 niniejszego zapytania ofertowego;
- j) Oferta zawiera rażąco nisko cenę lub koszt w stosunku do przedmiotu zamówienia;  
Jeżeli zaoferowana cena lub koszt lub ich istotne części składowe wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzą wątpliwości zamawiającego, co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający może zwrócić się o udzielenie wyjaśnień. Na złożenie wyjaśnień i uzupełnień Oferent będzie miał czas dwóch dni roboczych od wysłania informacji o konieczności złożenia wyjaśnień, uzupełnień. Po tym terminie oferta zostanie odrzucona.
- k) Jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów;
- l) Oferent, którego oferta została wybrana uchyła się od zawarcia umowy we wskazanym przez Zamawiającego terminie, Zamawiający może wybrać najkorzystniejszą ofertę z pozostałych ofert.
- m) zostanie złożona w innej formie niż wskazana przez Zamawiającego w rozdz. VIII pkt 1 Zapytania ofertowego.

2. Oferty odrzucone nie będą rozpatrywane.

## **XVII. SPOSÓB POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z OFERENTAMI**

1. Postępowanie jest prowadzone w języku polskim. Zamawiający dopuszcza możliwość złożenia oferty w języku obcym (UWAGA: *dokumenty sporządzone w języku obcym muszą być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczone przez Wykonawcę*).

2. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści Zapytania ofertowego. Wszelkie zapytania Wykonawcy mogą przekazywać pisemnie:

a) na adres do korespondencji, wskazany w rozdziale I niniejszego Zapytania ofertowego;

b) na adres e mail Zamawiającego: [oferty@pelmet.com.pl](mailto:oferty@pelmet.com.pl)

c) poprzez portal: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>

3. Zawiadomienia oraz informacje, przekazane za pomocą poczty elektronicznej, uważa się za złożone, jeżeli ich treść dotarła do adresata i została niezwłocznie potwierdzona pisemnie.

4. Odpowiedź zostanie udzielona przez Zamawiającego pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści Zapytania ofertowego wpłynie do Zamawiającego nie później niż na siedem dni robocze, poprzedzającego termin składania ofert. W innym przypadku Zamawiający pozostawi pytanie Wykonawcy o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego bez odpowiedzi.

5. Zapytanie ofertowe może zostać zmienione przed upływem terminu składania ofert przewidzianym w Zapytaniu ofertowym. W takim przypadku Zamawiający opublikuje informację o zmianie na stronach Internetowych: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> oraz [www.pelmet.com.pl](http://www.pelmet.com.pl) Informacja ta będzie zawierać co najmniej: datę upublicznienia zmienianego Zapytania ofertowego, a także opis dokonanych zmian. Zamawiający przedłuża termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.

6. Treść pytań dotyczących Zapytania ofertowego wraz z wyjaśnieniami, Zamawiający zamieści na stronach Internetowych: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> oraz [www.pelmet.com.pl](http://www.pelmet.com.pl)

## **XIX. INFORMACJE DODATKOWE**



1. Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferentów biorących udział w postępowaniu ofertowym o wyniku za pośrednictwem stron Internetowych: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> oraz strony Internetowej: [www.pelmet.com.pl](http://www.pelmet.com.pl)
2. Informacja o wyniku postępowania będzie zawierać: nazwę wybranego Wykonawcy, jego siedzibę oraz cenę zamówienia.
3. Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferenta, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, o terminie i sposobie podpisania umowy.
4. Jeżeli Oferent, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzania ich ponownej oceny.
5. Niniejsze Zapytanie ofertowe nie jest ofertą w rozumieniu przepisów Kodeksu cywilnego.
6. Zamawiający nie odsyła złożonych ofert.
7. Zamawiający na każdym etapie ma prawo unieważnić postępowanie bez podania przyczyn, w szczególności Zamawiający może unieważnić postępowanie objęte niniejszym Zapytaniem ofertowym, jeżeli środki, które Zamawiający zamierzał przeznaczyć na sfinansowanie całości lub części zamówienia, nie zostały mu przyznane z budżetu UE.  
Zamawiający zastrzega brak możliwości wniesienia protestu i odwołania.
8. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania ofertowego przed upływem terminu składania ofert. Informacja o wprowadzeniu zmian lub uzupełnieniu treści Zapytania ofertowego zostanie opublikowana na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> oraz [www.pelmet.com.pl](http://www.pelmet.com.pl)
9. Jeżeli wprowadzone zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania ofertowego będą wymagały zmiany treści ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas potrzebny na dokonanie zmian w ofercie.
10. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od zawarcia umowy z Oferentem, którego oferta otrzyma największą liczbę punktów, jeżeli cena oferty będzie przewyższała kwotę, którą Zamawiający planuje przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, zgodnie z budżetem projektu.
11. Załączniki do Zapytania ofertowego stanowią jego integralną część.

Załącznik nr 1: Formularz ofertowy.

Załącznik nr 2: Oświadczenia o braku wzajemnych powiązań kapitałowych i osobowych.

Załącznik nr 3: Wykaz dostaw.

Załącznik nr 4: Wzór umowy dostawy.

Załącznik nr 5: RODO.

"PELMET" s.j.

mgr inż. Eugeniusz Pelczar

"PELMET" s.j.

Kazimierz Pelczar, Eugeniusz Pelczar  
38-422 Krościenko Wyżne, ul. Marynkowska 5  
tel./fax (013) 43 151 15  
NIP: 684-10-04-666, REGON: 371006788

"PELMET" s.j.

Kazimierz Pelczar